

SCHLOSSEREI M. BADER GMBH, KISSLEGG-IMMENRIED

Sonderanerkennung Handwerk: Dämmstoffzusäge (HDZ 700)



Manfred Bader, Geschäftsführer

Das Unternehmen

Die Schlosserei Manfred Bader GmbH in Kisslegg-Immenried ist seit 1985 im Metallbau tätig und produziert Türen und Tore. Ein besonderer Schwerpunkt liegt auf der Herstellung von Stalltüren und Stalltoren mit patentierten Hubfenstern nach Maß sowie Sektional-, Schub- und Falttore für den landwirtschaftlichen und den privaten Bereich.

Die Innovation

Zur Isolation von Gebäuden werden Dämmmaterialien in verschiedensten Ausführungen verwendet. Je nach Materialeigenschaften sind diese Dämmstoffe als Platten – teilweise mit Nut und Feder oder Stufenfalz –, in gerollter Form, als Matten, steif oder halbsteif, häufig auch als Vliesstoffe im Handel. Die **Verarbeitung des Plattenmaterials** stellt zunehmend höhere Anforderungen an die Zuschnittgeräte. Während bei den handgeführten Sägen oder Messern kein maßgenauer und sauberer Schnitt erreicht werden kann, sind bei den handelsüblichen Band- und Kreissägen der Auflagetisch und die geringen Schnitttiefen der limitierende Faktor. Besonders Gehrungs-, Schräg- und Doppelgehrungsschnitte sind damit nur schwer und ungenau auszuführen.

Bei der ausgezeichneten Innovation handelt es sich um die Neuentwicklung einer mobilen Zugsäge zur Bearbeitung von Dämmstoffplatten. Die Maschine ermöglicht auf der Baustelle eine professionelle und saubere Bearbeitung aller eingesetzten Holzfaserdämmplatten im Innen-/Außen- und Dachbereich. Die Säge garantiert einen sauberen und passgenauen Schnitt der Dämmplatten und bietet die ideale Voraussetzung zur spaltfreien Weiterverarbeitung des Dämmmaterials.

Mit dem 90° Standardschnitt der HDZ 700 lassen sich Holzfaserdämmplatten mit einer maximalen Dicke von 280 mm und einer Schnittlänge von 2030 mm bearbeiten. Der Längsanschlag ist links und rechts des Sägeblatts verwendbar und beidseitig um 45° verstellbar um Schrägschnitte durchzuführen. Gehrungs- und Doppelgehrungsschnitte sind problemlos von 0–45° bis zu einer maximalen Dicke von 200 mm möglich. Für maßgenaues Arbeiten und einer einfachen Positionierung des zu verarbeitenden Materials, sind auf beiden Seiten Maßskalen angebracht. Die schlittengeführte Sägeeinheit ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten. Entscheidender Vorteil gegenüber der elektrischen Handkreissäge ist zum einen die exaktere Schnittführung mittels integrierter Führungsschiene, zum anderen muss durch den Benutzer nicht ständig das Sägewerkzeug bewegt werden. Die Maschine ist zudem so robust konstruiert, dass damit auch Holzbalken gesägt werden können. Hier grenzt sie sich deutlich von den am Markt verfügbaren Geräten ab.

Das neue saisonunabhängige Produkt stellt für die Schlosserei Manfred Bader GmbH, den Einstieg in ein neues Produktsegment dar und dient gleichzeitig der besseren kapazitiven Auslastung des Unternehmens.

www.smb-immenried.de

